

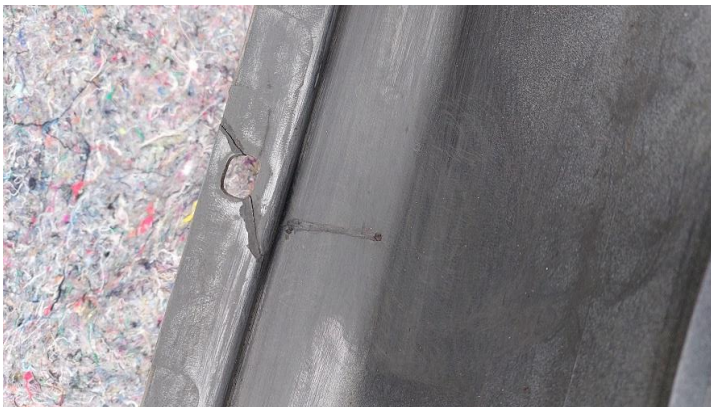
Reparatur Kunststoff

A.) Hinter kleben mit Polyester-Harz und Faserstoff z.B. nach Riss im Kotflügel

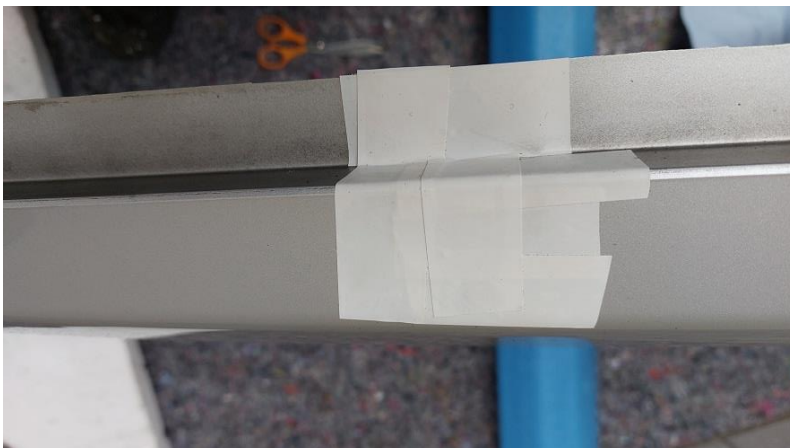
1. Ausbau des Kotflügels
2. Am Ende des Risses ein kleines Loch bohren. Verhindert, dass weitere Einreisen



3. Den Riss auf der Rückseite V-Förmig anschleifen, um die vorhandenen Klebefläche zu erhöhen



4. Den Riss auf der Außenfläche mit einem Klebeband verschließen, damit kein Harz durchdrückt. Sollte die Riss-Stelle uneben sein, kann auch ein Holzplättchen überlappend eine Ebene halten.



5. Die Fläche, welche überklebt werden soll, mit Schmirgelpapier (80er oder 100er Körnung) anrauen



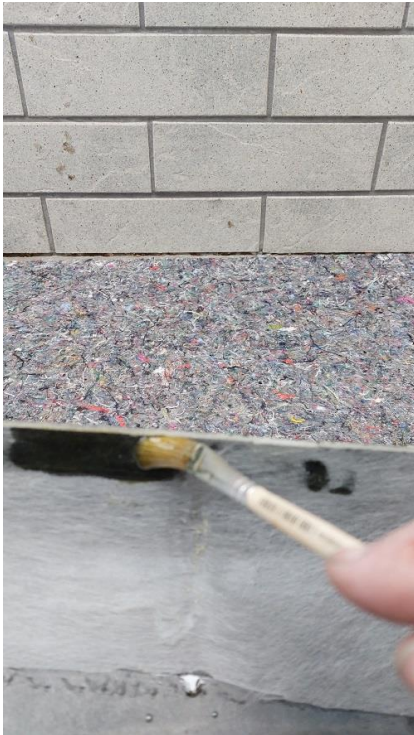
6. Die Fläche entfetten (z.B. mit Silikonentferner)
7. Polyestermasse (Grundmasse mit Härter) anrühren und auf die zu beklebende Fläche auftragen



8. Das Vlies (am besten grob zugeschnitten) auf die beharzte Fläche auflegen.



9. Mit einem Pinsel und weiterem Kleber das Vlies andrücken



10. Alles trocknen lassen (am Besten im Freien oder in einem gut durchlüftetem Raum)
11. Bei Bedarf eine zweite Schicht auftragen (Wiederholung Punkt 6 bis 9)
12. Man kann mit vielen Schichten tatsächlich auch ganze Bereiche (wie z.B. Halterung für die Schrauben am Kotflügel) nachbilden. Dabei nicht zu viele Schichten auf einmal auftragen und immer gut durchtrocknen lassen. Lieber eine größere Fläche vorbereiten und mit einem Schleifstein bzw. Fräskopf dann in die gewünschte Form schneiden.
13. Wenn alles hinter klebt wurde, das überstehende Material abschneiden. Ehemals vorhandene Löcher neu bohren. Den komplett überklebten Bereich schleifen (120er Körnung oder feiner), damit Überstände oder Grate auf den Auflageflächen darunter (eventl. auch lackiert) keine Kratzer/Schäden verursachen.





14. Den noch sichtbaren Bereich des Risses auf der sichtbaren Seite mit Spachtelmasse verschließen und schleifen.
15. Den sichtbaren Bereich lackieren (entweder in Eigenleistung oder durch einen Fachbetrieb)

B.) Riss-Stelle klammern

z.B. mit Kamatec Plastoclip 2,0

- Metallklammern werden erwärmt und werden dann in den Kunststoff eingeschmolzen.

[www.kamatec.com/de/products-details/405\)PLASTOCLIP+2.0](http://www.kamatec.com/de/products-details/405)PLASTOCLIP+2.0)

C.) Kunststoffschweißen

www.Wiki.induux.de/Kunststoffschweißen